



Федеральное бюджетное учреждение
"Государственный региональный центр стандартизации,
метрологии и испытаний в Вологодской области"
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Аттестат аккредитации № RA.RU.21AЮ16

Юридический адрес: 160004, г. Вологда, ул. Ленинградская, д. 70-а. тел.: (8172) 51-17-18,
факс: (8172) 52-06-56, e-mail: info@vologdacsm.ru, ИНН 3525041411, КПП 352501001, БИК 041909001

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 64М от 26 сентября 2017 г.
(типовых образцов продукции)

- 1. Заявитель, адрес заявителя:** ООО "Харовский Лес", 162250, Вологодская обл., г. Харовск, пер. Производственный, д. 3.
- 2. Изготовитель, адрес изготовителя:** ООО "Харовский Лес", 162250, Вологодская обл., г. Харовск, пер. Производственный, д. 3.
- 3. Наименование образца продукции:** обшивка (блок-хаус) 30x160x2000 мм, ель, сорт АВ, обшивка (вагонка) 12,5x88x2000 мм, ель, сорт АВ, обшивка (имитация бруса) 20x135x2000 мм, ель, сорт АВ, доска для покрытия пола 33x113x2000 мм, ель, сорт АВ – типовые образцы деталей профильных из древесины ТУ 16.23.19-002-089854446-2017.
- 4. Дата изготовления:** обшивка (блок-хаус) 30x160x2000 мм, ель, сорт АВ – 28.08.2017 г., обшивка (вагонка) 12,5x88x2000 мм, ель, сорт АВ – 04.09.2017 г., обшивка (имитация бруса) 20x135x2000 мм, ель, сорт АВ – 07.09.2017 г., доска для покрытия пола 33x113x2000 мм, ель, сорт АВ – 06.09.2017 г.
- 5. Регистрационный номер:** 64М.
- 6. НД, на соответствие которому испытывается образец:** ТУ 16.23.19-002-89854446-2017.
- 7. НД на отбор образца:** ТУ 16.23.19-002-89854446-2017.
- 8. Дата отбора образца:** 07.09.2017 г.
- 9. Дата доставки:** 08.09.2017 г.
- 10. Образец отобран:** экспертом органа по сертификации ООО "Вологодский центр сертификации".
- 11. Условия транспортировки:** автотранспортом.
- 12. Дата проведения испытаний:** с 22.09.2017 г. по 26.09.2017 г.
- 13. Цель для проведения испытаний:** подтверждение соответствия.

14. Характеристика образцов: Обшивка (блок-хаус) толщиной 30 мм, шириной 160 мм, длиной 2000 мм, сорт АВ, из древесины хвойных пород (ель). Обшивка (вагонка) толщиной 12,5 мм, шириной 88 мм, длиной 2000 мм, сорт АВ, из древесины хвойных пород (ель). Обшивка (имитация бруса) толщиной 20 мм, шириной 135 мм, длиной 2000 мм, сорт АВ, из древесины хвойных пород (ель). Доска для покрытия пола толщиной 33 мм, шириной 113 мм, длиной 2000 мм, сорт АВ, из древесины хвойных пород (ель).

15. Результаты испытаний:

Таблица 1

Определение влажности древесины по ГОСТ 16588 – 91
(обшивка (блок-хаус))

Номер образца	Влажность на участке замера W_i , %		Средняя влажность W , %
	W_1	W_2	
1	2	3	4
1	12	14	13
2	14	14	14
3	14	14	14

Таблица 2

Определение пороков древесины и дефектов обработки
(обшивка (блок-хаус))

Наименование показателя	Значение показателя		Оценка состояния изделия (характер разрушен.)	Обозначение НД на методы испыт-й
	Норматив по НД	Факт		
1	2	3	4	5
Пороки древесины и дефекты обработки	должны не превышать нормы для сорта АВ	в пределах допустимых для сорта АВ	соответ-ет	ГОСТ 2140 - 81

Определение геометрических параметров и размеров (обшивка (блок-хаус))

Номер образца	Наименование показателя	Един. изм.	Значение показателя	
			Норма по ТУ	Факт.
1	2	3	4	5
1	-длина обшивки	мм	2000 ± 30	2002
	-ширина обшивки	мм	160 + 1,0/ - 3,0	160
	-ширина габаритная	мм	168 ± 1,0	168
	-толщина обшивки	мм	30 ± 1,0	31
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня	мм	6,5 - 0,5	6,5
	-глубина паза	мм	10,5 + 0,5	11,0
	-ширина паза	мм	7,0 + 0,5	7,0
	-размер А1	мм	52 ± 1,0	52
	-размер А2	мм	57 ± 1,0	57
	-размер В	мм	2,0 ± 1,0	2,0
	-размер С	мм	5,0 ± 1,0	4,8
	-размер D	мм	5,0 ± 1,0	4,5
	-размер Е	мм	2,0 ± 1,0	2,0
	-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,1
-отклонение от плоскостности (покоробленность)	-	считается допустимым, если оно устраняется лёгким прижатием к ровной поверхности	устраняется лёгким прижатием	
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,4	
2	-длина обшивки	мм	2000 ± 30	2003
	-ширина обшивки	мм	160 + 1,0/ - 3,0	160
	-ширина габаритная	мм	168 ± 1,0	168
	-толщина обшивки	мм	30 ± 1,0	31
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня	мм	6,5 - 0,5	6,5
	-глубина паза	мм	10,5 + 0,5	11,0
	-ширина паза	мм	7,0 + 0,5	7,0
	-размер А1	мм	52 ± 1,0	52
	-размер А2	мм	57 ± 1,0	57
	-размер В	мм	2,0 ± 1,0	2,1
	-размер С	мм	5,0 ± 1,0	4,8
-размер D	мм	5,0 ± 1,0	4,6	
-размер Е	мм	2,0 ± 1,0	2,0	

1	2	3	4	5
2	-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,2
	-отклонение от плоскостности (покоробленность)	-	считается допустимым, если оно устраняется лёгким прижатием к ровной поверхности	отсутствует
	-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,5
3	-длина обшивки	мм	2000 ± 30	2002
	-ширина обшивки	мм	160 + 1,0/ - 3,0	160
	-ширина габаритная	мм	168 ± 1,0	168
	-толщина обшивки	мм	30 ± 1,0	31
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня	мм	6,5 - 0,5	6,5
	-глубина паза	мм	10,5 + 0,5	11,0
	-ширина паза	мм	7,0 + 0,5	7,0
	-размер А1	мм	52 ± 1,0	52
	-размер А2	мм	57 ± 1,0	57
	-размер В	мм	2,0 ± 1,0	2,2
	-размер С	мм	5,0 ± 1,0	5,0
	-размер D	мм	5,0 ± 1,0	4,9
	-размер Е	мм	2,0 ± 1,0	1,8
-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,1	
-отклонение от плоскостности (покоробленность)	-	считается допустимым, если оно устраняется лёгким прижатием к ровной поверхности	устраняется лёгким прижатием	
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,2	

Таблица 4

Определение влажности древесины по ГОСТ 16588 – 91
(обшивка (вагонка))

Номер образца	Влажность на участке замера W_i , %		Средняя влажность W , %
	W1	W2	
1	2	3	4
1	14	14	14
2	14	12	13
3	14	14	14

Таблица 5

Определение пороков древесины и дефектов обработки
(обшивка (вагонка))

Наименование показателя	Значение показателя		Оценка состояния изделия (характер разрушен.)	Обозначение НД на методы испыт-й
	Норматив по НД	Факт		
1	2	3	4	5
Пороки древесины и дефекты обработки	должны не превышать нормы для сорта АВ	в пределах допустимых для сорта АВ	соответ-ет	ГОСТ 2140 - 81

Таблица 6

Определение геометрических параметров и размеров (обшивка (вагонка))

Номер образца	Наименование показателя	Един. изм.	Значение показателя	
			Норма по ТУ	Факт.
1	2	3	4	5
1	-длина обшивки	мм	2000 ± 30	2002
	-ширина обшивки	мм	88 + 1,0/ - 3,0	88
	-ширина габаритная	мм	96 ± 1,0	96
	-толщина обшивки	мм	12,5 ± 1,0	12,2
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0

1	2	3	4	5
1	-ширина гребня (a1; a2)	мм	6,0-0,5; 4,0-0,5	6,0; 4,0
	-глубина паза	мм	10,0 + 0,5	10,5
	-ширина паза (b1; b2)	мм	5,5+0,5; 3,5+0,5	5,5; 3,5
	-размер A1	мм	29 ± 1,0	29
	-размер A2	мм	26 ± 1,0	26,3
	-размер B	мм	1,5 ± 1,0	1,5
	-размер C	мм	2,5 ± 1,0	2,5
	-размер D	мм	3,0 ± 1,0	3,0
	-размер E	мм	1,5 ± 0,5	1,5
	-размер F	мм	1,0 ± 0,5	1,0
-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм		0,2
-отклонение от плоскостности (покоробленность)	-	считается допустимым, если оно устраняется лёгким прижатием к ровной поверхности		устраняется лёгким прижатием
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины		0,2
2	-длина обшивки	мм	2000 ± 30	2002
	-ширина обшивки	мм	88 + 1,0/ - 3,0	88
	-ширина габаритная	мм	96 ± 1,0	95,9
	-толщина обшивки	мм	12,5 ± 1,0	12,2
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня (a1; a2)	мм	6,0-0,5; 4,0-0,5	6,0; 4,0
	-глубина паза	мм	10,0 + 0,5	10,5
	-ширина паза (b1; b2)	мм	5,5+0,5; 3,5+0,5	5,5; 3,5
	-размер A1	мм	29 ± 1,0	29
	-размер A2	мм	26 ± 1,0	26,3
	-размер B	мм	1,5 ± 1,0	1,6
	-размер C	мм	2,5 ± 1,0	2,6
	-размер D	мм	3,0 ± 1,0	2,8
	-размер E	мм	1,5 ± 0,5	1,5
	-размер F	мм	1,0 ± 0,5	1,0
-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм		0,2
-отклонение от плоскостности (покоробленность)	-	считается допустимым, если оно устраняется лёгким прижатием к ровной поверхности		устраняется лёгким прижатием
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины		0,4

1	2	3	4	5
3	-длина обшивки	мм	2000 ± 30	2000
	-ширина обшивки	мм	88 + 1,0/ - 3,0	88,5
	-ширина габаритная	мм	96 ± 1,0	95,8
	-толщина обшивки	мм	12,5 ± 1,0	12,2
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня (a1; a2)	мм	6,0-0,5; 4,0-0,5	6,0; 4,0
	-глубина паза	мм	10,0 + 0,5	10,5
	-ширина паза (b1; b2)	мм	5,5+0,5; 3,5+0,5	5,5; 3,5
	-размер A1	мм	29 ± 1,0	29
	-размер A2	мм	26 ± 1,0	26,3
	-размер B	мм	1,5 ± 1,0	1,4
	-размер C	мм	2,5 ± 1,0	2,5
	-размер D	мм	3,0 ± 1,0	2,6
	-размер E	мм	1,5 ± 0,5	1,5
	-размер F	мм	1,0 ± 0,5	1,0
	-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,2
-отклонение от плоскостности (покоробленность)	-	считается допустимым, если оно устраняется лёгким прижатием к ровной поверхности	устраняется лёгким прижатием	
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,5	

Таблица 7

Определение влажности древесины по ГОСТ 16588 – 91
(обшивка (имитация бруса))

Номер образца	Влажность на участке замера W _i , %		Средняя влажность W, %
	W ₁	W ₂	
1	2	3	4
1	14	14	14
2	14	14	14
3	14	14	14

Таблица 8

Определение пороков древесины и дефектов обработки (обшивка (имитация бруса))

Наименование показателя	Значение показателя		Оценка состояния изделия (характер разрушен.)	Обозначение НД на методы испыт-й
	Норматив по НД	Факт		
1	2	3	4	5
Пороки древесины и дефекты обработки	должны не превышать нормы для сорта АВ	в пределах допустимых для сорта АВ	соответ-ет	ГОСТ 2140 - 81

Таблица 9

Определение геометрических параметров и размеров (обшивка (имитация бруса))

Номер образца	Наименование показателя	Един. изм.	Значение показателя	
			Норма по ТУ	Факт.
1	2	3	4	5
1	-длина обшивки	мм	2000 ± 30	2002
	-ширина обшивки	мм	135 + 1,0/ - 3,0	134,5
	-ширина габаритная	мм	142 ± 1,0	142,3
	-толщина обшивки	мм	20 ± 1,0	20
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня	мм	6,0 - 0,5	6,0
	-глубина паза	мм	11,5 + 0,5	11,8
	-ширина паза	мм	6,5 + 0,5	6,6
	-размер А1	мм	40 ± 1,0	39
	-размер А2	мм	45 ± 1,0	44,5
	-размер В	мм	3,0 ± 1,0	2,9
	-размер С	мм	7,5 ± 1,0	7,6
	-размер D	мм	7,5 ± 1,0	7,5
	-размер E	мм	6,0 ± 1,0	5,9
	-размер F	мм	1,0 ± 0,5	1,0
	-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,2
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,4	

1	2	3	4	5
3	-размер E	мм	$6,0 \pm 1,0$	5,9
	-размер F	мм	$1,0 \pm 0,5$	1,0
	-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,2
	-отклонение от плоскостности (покоробленность)	-	считается допустимым, если оно устраняется лёгким прижатием к ровной поверхности	устраняется лёгким прижатием
	-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,4

Таблица 10

Определение параметра шероховатости поверхности $R_m \max$ по ГОСТ 15612 – 2013
(обшивка (имитация бруса))

Номер образца	Номер измерения	Цена деления индикатора, мм	Показание индикатора $H_{\max i}$, мкм	Значение параметра $R_m \max$, мкм
1	2	3	4	5
1	1	0,01	30	32
	2	0,01	40	
	3	0,01	15	
	4	0,01	35	
	5	0,01	25	
	6	0,01	15	
	7	0,01	55	
	8	0,01	10	
	9	0,01	45	
	10	0,01	50	

Таблица 11

Определение влажности древесины по ГОСТ 16588 – 91
(доска для покрытия пола)

Номер образца	Влажность на участке замера W_i , %		Средняя влажность W , %
	W_1	W_2	
1	2	3	4
1	14	14	14
2	14	14	14
3	14	14	14

Таблица 12

Определение пороков древесины и дефектов обработки (доска для покрытия пола)

Наименование показателя	Значение показателя		Оценка состояния изделия (характер разрушен.)	Обозначение НД на методы испыт-й
	Норматив по НД	Факт		
1	2	3	4	5
Пороки древесины и дефекты обработки	должны не превышать нормы для сорта АВ	в пределах допустимых для сорта АВ	соответ-ет	ГОСТ 2140 - 81

Таблица 13

Определение геометрических параметров и размеров (доска для покрытия пола)

Номер образца	Наименование показателя	Един. изм.	Значение показателя	
			Норма по ТУ	Факт.
1	2	3	4	5
1	-длина доски	мм	2000 ± 30	2001
	-ширина доски	мм	113 + 1,0/ - 3,0	112,5
	-ширина габаритная	мм	120 ± 1,0	119,5
	-толщина	мм	33 ± 1,0	32,0
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня	мм	7,0 - 0,5	6,8

1	2	3	4	5
1	-глубина паза	мм	10,0 + 0,5	9,6
	-ширина паза	мм	7,5 + 0,5	7,7
	-размер А1	мм	34 ± 1,0	33,5
	-размер А2	мм	33 ± 1,0	32,5
	-размер В	мм	3,5 ± 1,0	3,3
	-размер С	мм	9,5 ± 1,0	9,5
	-размер D	мм	9,0 ± 1,0	8,7
	-размер E	мм	12,5 ± 1,0	12,6
	-размер F	мм	15,5 ± 1,0	15,7
	-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,1
-отклонение от плоскостности (покоробленность)	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,4	
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,2	
2	-длина доски	мм	2000 ± 30	2004
	-ширина доски	мм	113 + 1,0/ - 3,0	113,1
	-ширина габаритная	мм	120 ± 1,0	120,5
	-толщина	мм	33 ± 1,0	32,0
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня	мм	7,0 - 0,5	6,8
	-глубина паза	мм	10 + 0,5	9,5
	-ширина паза	мм	7,5 + 0,5	7,7
	-размер А1	мм	34 ± 1,0	33,5
	-размер А2	мм	33 ± 1,0	32,5
	-размер В	мм	3,5 ± 1,0	3,3
	-размер С	мм	9,5 ± 1,0	9,7
	-размер D	мм	9,0 ± 1,0	8,8
	-размер E	мм	12,5 ± 1,0	12,6
	-размер F	мм	15,5 ± 1,0	15,7
-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,2	
-отклонение от плоскостности (покоробленность)	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,2	
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,4	
3	-длина доски	мм	2000 ± 30	2004
	-ширина доски	мм	113 + 1,0/ - 3,0	113,0
	-ширина габаритная	мм	120 ± 1,0	119,7
	-толщина	мм	33 ± 1,0	32,0
	-высота гребня	мм	8,0 - 0,5	8,0
	-ширина гребня	мм	7,0 - 0,5	6,8
	-глубина паза	мм	10,0 + 0,5	9,7

1	2	3	4	5
3	-ширина паза	мм	7,5 + 0,5	7,7
	-размер А1	мм	34 ± 1,0	33,5
	-размер А2	мм	33 ± 1,0	32,5
	-размер В	мм	3,5 ± 1,0	3,3
	-размер С	мм	9,5 ± 1,0	9,5
	-размер D	мм	9,0 ± 1,0	8,6
	-размер E	мм	12,5 ± 1,0	12,6
	-размер F	мм	15,5 ± 1,0	15,7
	-отклонение от перпендикулярности сторон деталей	мм	не более 1 мм на участке длиной 100 мм	0,1
	-отклонение от плоскостности (покоробленность)	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,2
-отклонение от прямолинейности кромки детали	мм	не более 2 мм на 1 м длины	0,2	

Таблица 14

Определение параметра шероховатости поверхности $R_m \max$ по ГОСТ 15612 – 2013
(доска для покрытия пола)

Номер образца	Номер измерения	Цена деления индикатора, мм	Показание индикатора $H_{\max i}$, мкм	Значение параметра $R_m \max$, мкм
1	2	3	4	5
1	1	0,01	20	34
	2	0,01	15	
	3	0,01	30	
	4	0,01	15	
	5	0,01	25	
	6	0,01	45	
	7	0,01	50	
	8	0,01	35	
	9	0,01	40	
	10	0,01	65	

Перечень оборудования:

1. Глубиномер индикаторный ГИ-100 зав. № 48124, свидетельство о поверке № 2/126 до 13.08.2018 г.
2. Рулетка измерительная металлическая РФ3-5-19 ЭНКОР зав. № 1, свидетельство о поверке № 2/033 до 16.02.2018 г.
3. Линейка измерительная металлическая 1000 мм зав. № 120, свидетельство о поверке № 2/085 до 02.04.2018 г.
4. Угольник поверочный УШ-250 зав. № 8, свидетельство о поверке № 2/029 до 14.02.2018 г.

5. Измеритель влажности пиломатериалов ИВ 1-1 зав. № 9908015, свидетельство о поверке № 0046680 до 09.04.2018 г.
6. Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 зав. № HS105011037, свидетельство о поверке № 2/063 до 15.03.2018 г.
7. Штангенглубиномер ШГ-160-0,05 зав. № 140700181, свидетельство о поверке № 2/025 до 13.02.2018 г.
8. Набор щупов 0,02-0,50 мм зав. № 67, свидетельство о поверке № 2/084 до 02.04.2018 г.

Настоящий протокол испытаний не может быть скопирован без разрешения испытательной лаборатории. Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытанию.

Начальник испытательной лаборатории



Мельниченко М.В.